



## Naturwissenschaftliche Fakultät III

### **Zweite Ordnung zur Änderung der Praktikantenordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) am Institut für Agrar- und Ernährungswissenschaften der Naturwissenschaftlichen Fakultät III der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg**

vom 27.05.2015

Gemäß §§ 67 Abs. 3 Nr. 8 in Verbindung mit 77 Abs. 2 Nr. 1 des Hochschulgesetzes des Landes Sachsen-Anhalt (HSG LSA) vom 14.12.2010 (GVBl. LSA S. 600) in der derzeit gültigen Fassung und § 4 Abs. 1 der Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) hat die Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg folgende Zweite Änderungsordnung zur Praktikantenordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) beschlossen.

#### **Artikel I**

Die Praktikantenordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) am Institut für Agrar- und Ernährungswissenschaften der Naturwissenschaftlichen Fakultät III der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg vom 02.05.2006 (ABl. 2006, Nr. 8, S. 43), zuletzt geändert durch die Erste Änderungsordnung vom 22.05.2013 (ABl. 2013, Nr. 10, S. 22) wird wie folgt geändert:

In § 3 Abs. 1 werden die Wörter „während der Vegetationszeit“ gestrichen.

#### **Artikel II**

Diese Ordnung gilt für Studierende, die bisher im Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) eingeschrieben sind und die ab Wintersemester 2015/2016 das Studium im Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) aufnehmen.

#### **Artikel III**

Diese Änderungsordnung wurde vom Fakultätsrat der Naturwissenschaftlichen Fakultät III am 27.05.2015 beschlossen; der Akademische Senat hat hierzu Stellung genommen am 08.07.2015.

Diese Ordnung tritt zum Wintersemester 2015/2016 in Kraft und wird im Amtsblatt der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg bekannt gegeben.

Halle (Saale), 8. Juli 2015

Prof. Dr. Udo Sträter  
Rektor