



Naturwissenschaftliche Fakultät III

Ordnung zur Änderung der Praktikantenordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) am Institut für Agrar- und Ernährungswissenschaften der Naturwissenschaftlichen Fakultät III der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg

vom 22.05.2013

Gemäß §§ 67 Abs. 3 Nr. 8 i.V.m. 77 Abs. 2 Nr. 1 des Hochschulgesetzes des Landes Sachsen-Anhalt (HSG LSA) vom 14.12.2010 (GVBl. LSA S. 600) und § 4 Abs. 1 der Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) in der jeweils geltenden Fassung hat die Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg folgende Änderungsordnung zur Praktikantenordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) beschlossen.

Artikel I

Die Praktikantenordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 LP) am Institut für Agrar- und Ernährungswissenschaften der Naturwissenschaftlichen Fakultät III der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg vom 02.05.2006 (ABl. 2006, Nr. 8, S. 43) wird wie folgt geändert:

§ 4 wird wie folgt geändert:

1. In Abs. 1 wird das „2. Fachsemester“ durch das „4. Fachsemester“ ersetzt;
2. In Abs. 7 wird das Wort „Diplomprüfungsordnung“ durch die Wörter „Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180LP)“ ersetzt.

Artikel II

Diese Ordnung findet auf alle Studierenden Anwendung, die ab dem Wintersemester 2013/2014 das Studium im Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften 180 LP aufnehmen.

Artikel III

Diese Änderungsordnung wurde vom Fakultätsrat der Naturwissenschaftlichen Fakultät III am 22.05.2013 beschlossen; der Akademische Senat hat hierzu Stellung genommen am 10.07.2013.

Diese Ordnung tritt zum Wintersemester 2013/2014 in Kraft und wird im Amtsblatt der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg bekannt gegeben.

Halle (Saale), 11. Juli 2013

Prof. Dr. Udo Sträter
Rektor