



## Medizinische Fakultät

### **Ordnung zur Änderung der Fachspezifischen Ordnung zur Regelung des Auswahlverfahrens im Bachelor-Studiengang „Evidenzbasierte Pflege“ (180 Leistungspunkte) an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg**

vom 25.05.2021

Aufgrund § 67 a Abs. 2 Nr. 3 b) des Hochschulgesetzes des Landes Sachsen-Anhalt (HSG LSA) in der Fassung der Bekanntmachung vom 14.12.2010 (GVBl. LSA S. 600), zuletzt geändert durch das Zweite Gesetz zur Änderung des Hochschulgesetzes vom 18.01.2021 (GVBl. LSA S. 10) in Verbindung mit § 3 Abs. 4 S. 1 des Hochschulmedizingesetzes vom 12.08.2005 (GVBl. LSA S. 508), des § 5 Hochschulzulassungsgesetz des Landes Sachsen-Anhalt in der Fassung der Bekanntmachung vom 24.07.2012 (GVBl. LSA S. 297), zuletzt geändert durch Artikel 5 des Gesetzes vom 02.07.2020 (GVBl. LSA S. 334) in Verbindung mit den §§ 28, 31 der Verordnung über die Studienplatzvergabe in Sachsen-Anhalt vom 05.12.2019 (GVBl. LSA S. 957), zuletzt geändert durch Verordnung vom 03.07.2020 (GVBl. LSA S. 380) in Verbindung mit der Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang „Evidenzbasierte Pflege“ (180 Leistungspunkte) vom 09.06.2020 (ABl. 2020, Nr. 11, S. 8) in der aktuellen Fassung hat der Fakultätsvorstand der Medizinischen Fakultät der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg am 25.05.2021 folgende Ordnung zur Änderung der Ordnung zur Regelung des Auswahlverfahrens im Bachelor-Studiengang „Evidenzbasierte Pflege“ (180 Leistungspunkte) an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg beschlossen.

#### **Artikel I**

Die Fachspezifische Ordnung zur Regelung des Auswahlverfahrens im Bachelor-Studiengang „Evidenzbasierte Pflege“ (180 Leistungspunkte) an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg vom 15.02.2016 (ABl. 2016, Nr. 4, S. 8) wird wie folgt geändert:

In der Ordnung werden die Worte „180 Leistungspunkte“ fortlaufend ersetzt durch die Worte „240 Leistungspunkte“.

#### **Artikel II Inkrafttreten**

(1) Diese Änderungsordnung wurde beschlossen vom Fakultätsvorstand der Medizinischen Fakultät am 25. Mai 2021; der Senat hat hierzu Stellung genommen am 16.06.2021.

(2) Sie tritt am Tag nach ihrer Bekanntgabe im Amtsblatt der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg in Kraft.

(3) Sie gilt für Studierende, die ab dem Wintersemester 2021/2022 das Studium im Bachelor-Studiengang „Evidenzbasierte Pflege“ (240 Leistungspunkte) an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg aufnehmen.

Halle (Saale), 18. Juni 2021

Prof. Dr. Christian Tietje  
Rektor