

U n i AMTSBLATT

MARTIN-LUTHER-UNIVERSITÄT
HALLE-WITTENBERG



27. Jahrgang, Nr. 6 vom 14. Juli 2017

Senat

13.07.2017 [Ordnung zur Änderung der Ordnung](#) über die Festsetzung von Zulassungszahlen für die Studiengänge im örtlichen Vergabeverfahren und für den Studiengang Pharmazie im Wintersemester 2017/2018 und im Sommersemester 2018