



## Naturwissenschaftliche Fakultät III

### **Zweite Ordnung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 Leistungspunkte) an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg**

vom 19.01.2011

Gemäß §§ 13 Abs. 1 in Verbindung mit 67 Abs. 3 Nr. 8; 77 Abs. 2 Nr. 1 des Hochschulgesetzes des Landes Sachsen-Anhalt (HSG LSA) vom 05.05.2004 (GVBl. LSA S. 256) in Verbindung mit den Allgemeinen Bestimmungen zu Studien- und Prüfungsordnungen für das Bachelor- und Masterstudium an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg (ABStPOBM) vom 08.06.2005, jeweils in der derzeit gültigen Fassung, hat die Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg folgende Zweite Ordnung zur Änderung Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Agrarwissenschaften (180 Leistungspunkte) beschlossen.

#### **Artikel I**

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Agrarwissenschaften (180 Leistungspunkte) im Ein-Fach-Bachelor-Studiengang an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg vom 02.05.2006 (ABl. 2006, Nr. 8, S. 34), zuletzt geändert durch Ordnung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für das Studienprogramm Agrarwissenschaften (180 Leistungspunkte) im Ein-Fach-Bachelor-Studiengang an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg vom 15.04.2009 (ABl. 2009, Nr. 11, S. 39) wird wie folgt geändert:

§ 11 wird wie folgt geändert:

- a. „Abs. 3“ erhält folgende Fassung:  
„(3) Das Thema der Bachelor-Arbeit wird in der Regel am Ende des 5. Semesters über den Studien- und Prüfungsausschuss ausgegeben und von einer bzw. einem durch den Studien- und Prüfungsausschuss bestellten Prüferin bzw. einem Prüfer betreut. Die bzw. der Studierende kann Themenvorschläge machen.“
- b. In „Abs. 5“ wird folgender als Satz 1 eingefügt; Satz 1 (alt) wird zu Satz 2:  
„(5) Die Bachelor-Arbeit soll bis zum Ende der Vorlesungszeit des 6. Semesters eingereicht werden.“

#### **Artikel II**

Diese Ordnung wurde vom Fakultätsrat der Naturwissenschaftlichen Fakultät III am 19.01.2011 beschlossen, der Akademische Senat hat hierzu Stellung genommen am 13.04.2011.

Diese Ordnung tritt zum Sommersemester 2011 in Kraft und wird im Amtsblatt der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg veröffentlicht.

Halle (Saale), 20. April 2011

Prof. Dr. Udo Sträter  
Rektor